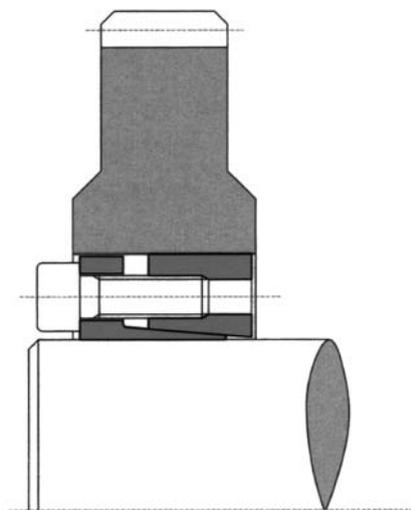
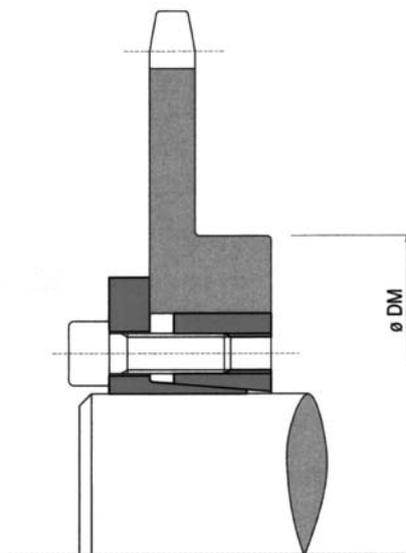


## Casquilhos de Montagem Auto-Centrantes RLK-1320 / RLK-1330



RLK-1320



RLK-1330

### CARACTERÍSTICAS:

**Torção média-alta**  
**Aplicação economicamente vantajosa**  
**Tempo de instalação limitado**  
**Permite troca com RLK-2000**

### MONTAGEM:

Limpar cuidadosamente a superfície de contacto do canhão e veio e aplicar um leve fio de óleo. Deslizar o dispositivo de montagem para o furo do canhão, inserir o veio e apertar os parafusos todos gradualmente e com regularidade em sequência cruzada até atingir a torção de aperto **Ms** conforme indicado na tabela.

Os valores **MT** e **F ass.** indicados na tabela só são válidos no caso de instalação de óleo. Não utilizar óleo com bissulfeto molibdénio ou aditivos de alta pressão, nem massa. As substâncias acima, reduzem notavelmente o coeficiente de fricção.

### DESMONTAGEM:

Desapertar os parafusos. Inserir os parafusos na rosca de desmontagem e apertar gradualmente e com regularidade em sequência cruzada até que o cone de trás se solte. Se o elemento for reutilizado, voltar a lubrificar os parafusos e filamentos.

### TOLERÂNCIA, ACABAMENTO SUPERFICIAL

Um bom acabamento superficial maquinado é suficiente. Acabamento superficial máximo:

**Rt max 16  $\mu\text{m}$  (Ra 3  $\mu\text{m}$  - Rz 13  $\mu\text{m}$ )**

Tolerâncias máximas permitidas:

**h8 para veio**  
**H8 para canhão**

### MOVIMENTO AXIAL

RLK-1320: durante o aperto dos parafusos, o canhão tem um movimento axial ligeiro em relação ao veio.

RLK-1330: durante o aperto dos parafusos, o canhão não tem movimento axial em relação ao veio.

### CÁLCULO DO CANHÃO DM

A pressão **pn** no canhão pode ser comparada com a pressão interna num cilindro grosso oco.

Para cálculo DM ver página 243.